

Descrizione generale del prodotto

Descrizione

Pittura di fondo acril-uretanica bi componente all'acqua per metalli, leghe leggere, impasti cementizi fibrorinforzati, calcestruzzi in generale; sovraverniciabile con pitture fluorurate all'acqua o a solvente oppure con smalti acrilici monocomponenti o bicomponenti all'acqua o a solvente

Tipo di impiego

Mano di fondo ove sia richiesta buona resistenza chimica per esposizioni in esterno

Caratteristiche chimico-fisiche del prodotto

Colore

Tinte RAL o NCSS, disponibile servizio tintometrico

Aspetto

Finitura opaca o semilucida

Solidi in volume A+B

41 % ± 2 (v/v)

S.O.V. (V.O.C.)

Sostanze organiche volatili 81 g/l¹

Peso specifico A+B

1340 ± 50 g/l

Codici componenti

Componente A W.1351.A
Componente B s.1390 B

Codice diluente

Acqua di rete; acqua potabile

Rapporto di miscelazione

In peso: 100 : 10 oppure 91 : 9
In volume: 89 : 11

Pot life a 20°C

2 - 3 ore

Metodo di applicazione

Spruzzo con aria - Rullo - Pennello

Spessore consigliato

50 µm secchi (min. 40 – max. 90)
130 µm umidi diluito (min. 95 – max 215)

Resa teorica – Consumo teorico

8,10 m²/litro @ 40 micron DFT
165 g/ m² circa

Condizioni di applicazione

Nel caso di calcestruzzo o impasti di cementizi il supporto deve essere stagionato almeno 28 giorni dal getto. Il pH superficiale < 12,5. Il supporto deve essere asciutto e il contenuto d'acqua superficiale < 10%

Preparazione delle superfici

Nel caso di superficie cementizie nuove o vecchie, il supporto dovrà risultare compatto e privo di difetti. Prima dell'Acriccoat W.1351, applicare una mano di Primer Silossanico Antisale S.1258

Resistenza alla temperatura

80° C all'aria

Durata a magazzino

Componente A, 18 mesi
Componente B, 12 mesi

Note:

¹ Il contenuto di SOV è valutato secondo quanto prescritto dal DL 27.03.161 art. 3 comma 1 - Allegato II, cat. J, pitture bicomponenti ad alte prestazioni; il prodotto è conforme a quanto previsto

Istruzioni d'uso

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

In funzione dei supporti

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura 5° ÷ 35 °C
Umidità relativa ≤ 75%
Temperatura della superficie > 3° C del punto di rugiada

	Minimo	Normale	Massimo
Prodotto	10°C	15 ÷ 30°C	35°C
Supporto	5° C	15 ÷ 30°C	35°C
Ambiente	5° C	15 ÷ 30°C	35°C
Umidità relativa	-	30 ÷ 60%	75 - 80%

PREPARAZIONE PRODOTTO - AVVERTENZE

Come tutti i sistemi poliuretani all'acqua, il prodotto necessita di una buona miscelazione/agitazione del Componente A con l'induritore Componente B. Versare il Componente B nella base pigmentata (Componente A) e miscelare il tutto accuratamente per qualche minuto. Si raccomanda di non superare gli spessori indicati per evitare problemi di gasificazione con conseguenti difetti estetici (puntature) e prestazionali. Il prodotto indurisce anche a temperatura ambiente, ma per ottenere la massima resistenza e polimerizzazione, si consiglia l'essiccazione con aria calda a 60°C per 60'. Il Pot Life è influenzato dalla temperatura; a 20°C il pot life è di 2 ore.

APPARECCHIATURE DI SPRUZZO — Parametri ottimali

ECOSPRAY

Diametro ugello	1,2 - 1,4	mm
Volume aria prodotta	6500	l/min
Pressione uscita	0,4	kg/cm ²
Diluizione	5 ÷ 15	%

CONVENZIONALE

Diametro ugello	1,2 - 1,4	mm
Pressione dell'aria	0,4 ÷ 0,5	MPa
Pressione serbatoio	0,1 ÷ 0,17	MPa
Diluizione	10 ÷ 20	%

AIRLESS

Diametro ugello	0,009 - 0,013	Pollici
Rapporto di compressione	30 : 1	
Pressione uscita	6 ÷ 15	MPa
Diluizione	5 ÷ 25	%

INDURIMENTO SOVRAPPLICAZIONE

Temperatura	5 °C	20 °C	35 °C
Fuori tatto (h)	1 ÷ 2	0,5 ÷ 1	0,2
Profondità (h)	24 ÷ 36	12 ÷ 24	6 ÷ 8
Intervallo di sovraverniciatura	min (h)	12 - 24	8 - 12
	max (h)		4 - 6

Scheda tecnica

APPLICAZIONE

IN STABILIMENTO

Temperatura di applicazione	20 °C
Tempo di flash, essiccamento in aria	10 ÷ 20 min
Tempo di sovraverniciatura	20 min

Dopo applicazione della finitura

Tempo di cottura	60 min
Tempo di impilaggio	24 ore min.

A TEMPERATURA AMBIENTE

Temperatura	20 °C
Fuori polvere	40 - 50 min
Fuori tatto	2 ÷ 3 ore
Profondità	36 ÷ 48 ore

Dopo applicazione della finitura

Tempo di impilaggio (reticolazione completa)	7 giorni
--	----------

MANUTENZIONE E RITOCCHI

Per effettuare interventi di manutenzione e ritocco delle superfici è necessario:

- circoscrivere l'area da ritoccare o mantenere
- pulire accuratamente la superficie rimuovendo tutti i tipi di sporco, impurità, ossidi ecc.

Per ulteriori dettagli consultare lo specifico manuale di manutenzione disponibile sul sito www.innoventions.eu nella sezione Documentazione tecnica.

MISURE DI SICUREZZA

Osservare le precauzioni riportate sull'etichetta applicata a ciascun contenitore e quelle riportate sulle schede di sicurezza Innoventions sviluppate secondo le prescrizioni di Legge DM 28.01.1992 nel recepimento delle direttive CEE.

Le seguenti precauzioni minime vanno in ogni caso adottate:

- Evitare il contatto con gli occhi, il contatto con la pelle e l'inalazione dei vapori adottando guanti, maschere ed occhiali. In caso di contatto accidentale con gli occhi, lavare con acqua per almeno 10 minuti e sottoporsi a visita medica

PRECISAZIONI - NOTE

In caso di segnalazioni e/o contestazioni si raccomanda di fare sempre riferimento al codice del prodotto e al numero di lotto riportati sull'etichetta di ciascun contenitore.

Per situazioni e/o esigenze diverse da quanto riportato nella scheda tecnica contattare il servizio Assistenza Tecnica di Innoventions (tel. +39 02 6428117)

Certificazioni e normative

Acricoat W.1351 è parte di almeno due cicli protettivi per calcestruzzi che soddisfano i requisiti della norma UNI EN ISO 1504-2. I cicli protettivi sono i seguenti:

- **Ciclo 1:** Primer Silossanico Antisale, Acricoat W.1351/2, Fluorcoat s.101; spessore totale 80 micron DFT
- **Ciclo 2:** Primer Silossanico Antisale, Acricoat W.1351/2, Fluorcoat s.051; spessore totale 80 micron DFT

Permeabilità al vapo rd'acqua (UNI EN ISO 1062/3)

Ciclo 1	Ciclo 2
Sd = 2,42	Sd = 2,33
$\mu = 30250$	$\mu = 29000$

Permeabilità all'acqua liquida (UNI EN ISO 1062/3) (kg/m² h^{0,5})

Ciclo 1	Ciclo 2
< 0,01	< 0,01

Permeabilità alla CO₂ (UNI EN ISO 1062/6)

Ciclo 1	Ciclo 2
Sd = 101	Sd = 688
$\mu = 1.290.000$	$\mu = 8.600.000$

Resistenza all'abrasione - Taber Test ASTM D4060-10

Ciclo 1	Ciclo 2
110	214