

Descrizione generale del prodotto

Descrizione

Pittura di fondo acril-uretanica bi componente all'acqua per supporti cementizi, malte compatte o poco sfarinate, pietre e supporti inorganici in generale; sovraverniciabile con pitture fluorurate all'acqua o a solvente o smalti acrilici monocomponenti o bicomponenti all'acqua

Tipo di impiego

Mano di fondo ove sia richiesta ottima resistenza in esterno; cicli protettivi di altissima durabilità per finiture trasparenti antigriffati di tipo permanente o antimacchia in generale

Caratteristiche chimico-fisiche del prodotto

Colore

Trasparente, colorabile con paste specifiche

Aspetto

Finitura opaca o semilucida

Solidi in volume A+B

40 % ± 2 (v/v)

S.O.V. (V.O.C.)

Sostanze organiche volatili 152 g/l¹

Peso specifico A+B

1220 ± 50 g/l

Codici componenti

Componente A W.1352.A
Componente B S.1390 B

Codice diluente

Acqua di rete; acqua potabile

Rapporto di miscelazione

In peso: 84 : 16
In volume: 82 : 18

Pot life a 20°C

2 ore

Metodo di applicazione

Spruzzo con aria - Rullo - Pennello

Spessore consigliato

30 - 40 µm secchi (min. 30 - max. 50)

01.09.2014 | Rev. 2.1

La presente edizione annulla
e sostituisce ogni altra precedente

130 µm umidi diluito (min. 95 - max 215)

Resa teorica - Consumo teorico

14,00 m/litro @ 30 µm secchi
10 m/litro @ 40 µm secchi
87 - 116 g/m² circa

Condizioni di applicazione

Nel caso di calcestruzzo o impasti di cementizi il supporto deve essere stagionato almeno 28 giorni dal getto. Il pH superficiale < 12,5. Il supporto deve essere asciutto ed il contenuto d'acqua superficiale < 10%

Preparazione delle superfici

Sia nel caso di superficie nuove che vecchie, il supporto cementizio dovrà risultare compatto, privo di difetti.

Nel caso di materiale lapideo, pulire con idrolavaggio a pressione > 20 - 30 MPa

Prima dell'Acriccoat W.1352, applicare una mano di Primer Silossanico Antisale S.1258

Resistenza alla temperatura

80 ° C all'aria

Durata a magazzino

Componente A, 18 mesi
Componente B, 12 mesi

Note:

1 Il contenuto di SOV è valutato secondo quanto prescritto dal DL 27.03.161 art. 3 comma 1 - Allegato II, cat. J, pitture bicomponenti ad alte prestazioni; il prodotto è conforme a quanto previsto

INNOVENTIONS srl

via Alberto da Giussano 3/C1, I-20092 Cinisello Balsamo MI, Italy

T +39 026428117 F +39 0266112057

info@innoventions.eu www.innoventions.eu

Istruzioni d'uso

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

In funzione dei supporti

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura 5° ÷ 35 C

Umidità relativa ≤ 75%

Temperatura della superficie > 3° C del punto di rugiada

	Minimo	Normale	Massimo
Prodotto	10°C	15 ÷ 30°C	35°C
Supporto	5 °C	15 ÷ 30°C	35°C
Ambiente	5 °C	15 ÷ 30°C	35°C
Umidità relativa	-	30 ÷ 60%	75%

PREPARAZIONE PRODOTTO - AVVERTENZE

Come tutti i sistemi poliuretanicici all'acqua, il prodotto necessita di una buona miscelazione/agitazione del Componente A con l'induritore, Componente B. Versare il Componente B nella base pigmentata (Componente A) e miscelare il tutto accuratamente per qualche minuto. Si raccomanda di non superare gli spessori indicati per evitare problemi di gasificazione con conseguenti difetti estetici (puntinature) e prestazionali.

Il prodotto indurisce anche a temperatura ambiente, ma per ottenere la massima resistenza e polimerizzazione, si consiglia l'essiccazione con aria calda a 60°C per 60'. Il Pot Life è influenzato dalla temperatura; a 20°C il pot life è di 2 ore

APPARECCHIATURE DI SPRUZZO — Parametri ottimali

ECOSPRAY

Diametro ugello	1,2 - 1,4	mm
Volume aria prodotta	6500	l/min
Pressione uscita	0,4	kg/cm ²
Diluizione	5 ÷ 15	%

CONVENZIONALE

Diametro ugello	1,2 - 1,4	mm
Pressione dell'aria	0,4 ÷ 0,5	MPa
Pressione serbatoio	0,1 ÷ 0,17	MPa
Diluizione	5 ÷ 15	%

AIRLESS

Diametro ugello	0,009 - 0,013	Pollici
Rapporto di compressione	30 : 1	
Pressione uscita	6 ÷ 15	MPa
Diluizione	5 ÷ 25	%

INDURIMENTO SOVRAPPLICAZIONE

Temperatura	5 °C	20 °C	35 °C
Fuori tatto (h)	1 ÷ 2	0,5 ÷ 1	0,2
Profondità (h)	24 ÷ 36	12 ÷ 24	6 ÷ 8
Intervallo di sovraverniciatura	min (h)	12 - 24	8 - 12
	max (h)		4 - 6

APPLICAZIONE

IN STABILIMENTO CON FORNO DI VERNICIATURA ARIA FORZATA

Temperatura	20 °C
Tempo di flash, essiccamento in aria	10 ÷ 20 min
Tempo minimo di sovraverniciatura con se stesso	10 min
Tempo di sovraverniciatura con finitura ad acqua	> 1 ore
Tempo di sovraverniciatura con finitura a solvente	> 4 ore

Dopo applicazione della finitura

Tempo di cottura @ 50 - 60 °C	30 - 40 min
Tempo minimo di impilaggio	24 - 48 ore

APPLICAZIONE SUL CAMPO A TEMPERATURA AMBIENTE

Temperatura	20 °C
Fuori polvere	20 - 40 min
Fuori tatto	1 ÷ 2 ore
Profondità	36 ÷ 48 ore
Tempo minimo di sovraverniciatura con se stesso (a 20°C)	10 min
Tempo di sovraverniciatura con finitura ad acqua	> 2 ore
Tempo di sovraverniciatura con finitura a solvente	> 24 ore

Dopo applicazione della finitura

Tempo di impilaggio (reticolazione completa)	7 - 14 giorni
--	---------------

MANUTENZIONE E RITOCCHI

Per effettuare interventi di manutenzione e ritocco delle superfici è necessario:

- circoscrivere l'area da ritoccare o manutenzionare
- pulire accuratamente la superficie rimuovendo tutti i tipi di sporco, impurità, ossidi ecc.

Per ulteriori dettagli consultare lo specifico manuale di manutenzione disponibile sul sito www.innoventions.eu nella sezione Documentazione tecnica.

MISURE DI SICUREZZA

Osservare le precauzioni riportate sull'etichetta applicata a ciascun contenitore e quelle riportate sulle schede di sicurezza Innoventions sviluppate secondo le prescrizioni di Legge DM 28.01.1992 nel recepimento delle direttive CEE.

Le seguenti precauzioni minime vanno in ogni caso adottate:

- Evitare il contatto con gli occhi, il contatto con la pelle e l'inalazione dei vapori adottando guanti, maschere ed occhiali. In caso di contatto accidentale con gli occhi, lavare con acqua per almeno 10 minuti e sottoporsi a visita medica

PRECISAZIONI - NOTE

In caso di segnalazioni e/o contestazioni si raccomanda di fare sempre riferimento al codice del prodotto e al numero di lotto riportati sull'etichetta di ciascun contenitore.

Per situazioni e/o esigenze diverse da quanto riportato nella scheda tecnica contattare il servizio Assistenza Tecnica di Innoventions (tel. +39 02 6428117)

Certificazioni e normative

Acricoat W.1352 è parte di almeno due cicli protettivi per calcestruzzi che soddisfano i requisiti della norma UNI EN ISO 1504-2. I cicli protettivi sono i seguenti:

- **Ciclo 1:** Primer Silossanico Antisale, Acricoat W.1352, Fluorcoat s.101; spessore totale 80 micron DFT
- **Ciclo 2:** Primer Silossanico Antisale, Acricoat W.1351/1352, Fluorcoat s.051; spessore totale 80 micron DFT

Permeabilità al vapore d'acqua (UNI EN ISO 1062/3)

Ciclo 1	Ciclo 2
Sd = 2,42	Sd = 2,33
$\mu = 30250$	$\mu = 29000$

Permeabilità all'acqua liquida (UNI EN ISO 1062/3) (kg/m² h^{0,5})

Ciclo 1	Ciclo 2
< 0,01	< 0,01

Permeabilità alla CO₂ (UNI EN ISO 1062/6)

Ciclo 1	Ciclo 2
Sd = 101	Sd = 688
$\mu = 1.290.000$	$\mu = 8.600.000$

Resistenza all'abrasione - Taber Test ASTM D4060-10

Ciclo 1	Ciclo 2
110	214