

### Descrizione generale del prodotto

#### Descrizione

Pittura poliuretanica fluorurata trasparente come mano di finitura per cicli protettivi ad alta durabilità ed eventuale stadio di cottura finale a 50°C.

L'altissima stabilità alla luce ed all'attacco chimico è ottenuto utilizzando leganti aventi un contenuto minimo di fluoro del 25% e di cloro del 15%. Ampia compatibilità con primer ed intermedi epossidici puri e modificati, acrilici. Aspettativa di vita del sistema oltre 20 anni, anche in ambienti marini e industriali, buona flessibilità permanente.

#### Tipo di impiego

Finitura trasparente per cicli protettivi di dove è richiesta elevatissima inerzia chimica e/o stabilità alla luce.

### Caratteristiche chimico-fisiche del prodotto

#### Colore

Trasparente

#### Aspetto

Lucido o opaco

#### Solidi in volume A+B

31 % ± 2 (v/v)

#### S.O.V. (V.O.C.)

Sostanze organiche volatili 650 g/l<sup>1</sup>

#### Peso specifico A+B

1,040 ± 50 g/l

#### Codici componenti

Componente A S.1010.A

Componente B S.0001

#### Codice diluente

S.0025.D (periodo estivo)

S.0025.X (periodo invernate)

#### Rapporto di miscelazione

In peso: 91 : 9

In volume: 90 : 10

#### Pot life a 20°C

4 - 5 ore

#### Metodo di applicazione

EcoSpray - Airless - Spruzzo - Rullo - Immersione

#### Spessore consigliato

30 µm secchi (min. 30 - max. 50)

115 µm umidi (min. 100 - max 190)

#### Resa teorica - Consumo teorico

10,33 m/l @ 30 micron secchi

107 g/m<sup>2</sup>

#### Condizioni di applicazione

vedi istruzioni

#### Preparazione delle superfici

In funzione del sistema di primerizzazione scelto

#### Resistenza alla temperatura

120 ° C all'aria

#### Durata a magazzino

Componente A, 36 mesi

Componente B, 18 mesi

#### Note:

1 S.O.V. (DL 27.03.161 art. 3 comma 1 - Allegato II, cat. E, finiture speciali)

## Istruzioni d'uso

### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

In funzione del sistema di primerizzazione scelto

### CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura 5° ÷ 40 C  
 Umidità relativa ≤ 85%  
 Temperatura della superficie > 3° C del punto di rugiada

	Minimo	Normale	Massimo
Prodotto	10°C	15 ÷ 30°C	40°C
Supporto	5°C	15 ÷ 30°C	40°C
Ambiente	5°C	15 ÷ 30°C	35°C
Umidità relativa	-	40 ÷ 60%	85%

### APPARECCHIATURE DI SPRUZZO — Parametri ottimali

#### ECOSPRAY

Diametro ugello	1,2 – 1,4	mm
Volume aria prodotta	6500	l/min
Pressione uscita	0,04	MPa
Diluizione (w/w)	10 ÷ 30	%

#### CONVENZIONALE

Diametro ugello	1,2 ÷ 1,4	mm
Pressione dell'aria	0,4 ÷ 0,5	MPa
Pressione serbatoio	0,1 ÷ 0,17	MPa
Diluizione (w/w)	10 ÷ 30	%

#### AIRLESS

Diametro ugello	0,009 ÷ 0,013	Pollici
Rapporto di compressione	30 : 1	
Pressione uscita	6 ÷ 15	MPa
Diluizione (w/w)	5 ÷ 25	%

### INDURIMENTO E SOVRAPPLICAZIONE A TEMPERATURA AMBIENTE

Temperatura	5 °C	20 °C	35 °C
Fuori tatto (h)	1 ÷ 2	50' ÷ 1	20' ÷ 0.5
Profondità (h)	16 ÷ 24	8 ÷ 12	6 ÷ 8
Intervallo di sovraverniciatura	min (h)	12	6
	max (h)		4

### INDURIMENTO E SOVRAPPLICAZIONE IN FORNO

Temperatura in forno	50 °C	70 °C	90 °C
Appassimento aria forzata (min)	10	10	10
Tempo di cottura (min)	90	60	30
Reticolazione in profondità (h)	12	8	6
Intervallo di sovraverniciatura	min	10	10
	max (h)	24	24

### MANUTENZIONE E RITOCCHI

Per effettuare interventi di manutenzione e ritocco delle superfici è necessario:

- circoscrivere l'area da ritoccare o manuttenzionare

Scheda tecnica

- pulire accuratamente la superficie rimuovendo tutti i tipi di sporco, impurità, ossidi ecc.

Per ulteriori dettagli consultare lo specifico manuale di manutenzione disponibile sul sito [www.innoventions.eu](http://www.innoventions.eu) nella sezione Documentazione tecnica.

### MISURE DI SICUREZZA

Osservare le precauzioni riportate sull'etichetta applicata a ciascun contenitore e quelle riportate sulle schede di sicurezza Innoventions sviluppate secondo le prescrizioni di Legge DM 28.01.1992 nel recepimento delle direttive CEE.

Le seguenti precauzioni minime vanno in ogni caso adottate:

- Poiché il prodotto contiene solventi infiammabili, si raccomanda durante l'applicazione di non fumare e tenersi lontano da saldatrici e fiamme libere. Se l'applicazione avviene in ambienti chiusi si consiglia l'uso di apparecchiature antideflagranti, respiratori ed un'adeguata ventilazione
- Evitare il contatto con gli occhi, il contatto con la pelle e l'inalazione dei vapori adottando guanti, maschere ed occhiali. In caso di contatto accidentale con gli occhi, lavare con acqua per almeno 10 minuti e sottoporsi a visita medica
- Contattare l'assistenza tecnica per richieste di chiarimenti (tel. 0039.02.6428117)

### PRECISAZIONI - NOTE

In caso di segnalazioni e/o contestazioni si raccomanda di fare sempre riferimento al codice del prodotto e al numero di lotto riportati sull'etichetta di ciascun contenitore.

Per situazioni e/o esigenze diverse da quanto riportato nella scheda tecnica contattare il servizio Assistenza Tecnica di Innoventions (tel. +39 02 6428117)

## Prestazioni della finitura Fluorcoat S.101

I test sotto riportati si riferiscono all'applicazione di una mano di Fluorcoat s.101 trasparente o pigmentato applicato come protettivo di un generico ciclo multistrato composto da un primer ed eventualmente un intermedio sia esso a solvente o all'acqua. Il risultato dei test per quanto riguarda la sola finitura è applicabile a varie tipologie di supporti metallici, cementizi o plastici.

Nel caso di materiali plastici, il Fluorcoat s.101 si applica, di solito, in mano unica con l'eccezione delle poliolefine. Nel caso di metalli (acciaio, alluminio) la resistenza alla corrosione è influenzata dal ciclo e della tipologia di primer utilizzato.

Dopo 10 giorni dall'applicazione si misurano i seguenti valori:

### Spessore

40 µm top

### Adesione (Cross cut) | ASTM D 3359 –78

100%

### Durezza matita | ASTM 3363

HB-H

### Resistenza al MEK | AICC 23

>150

### Gloss (60°) | ASTM D 523

10 - 80

### Uniformità colore | ASTM 2244

Nessuna variazione

### Immersione acqua calda | ASTM D 870

Nessuna variazione

### Resistenza all'invecchiamento accelerato | ASTM 968

Δ gloss < 20%; ΔE (colore) < 5

### Immersione acqua deionizzata | ASTM D 870

nessun blistering, adesione 100%

## RESISTENZA CHIMICA

### Calce, 48 ore | ECCA 7

nessun blistering, adesione 100%

### Acido cloridrico 10%, 40 giorni | ASTM 3023

nessun blistering, adesione 100%

### Acido nitrico (10%) | ASTM 3023

nessun blistering, adesione 100%

### Acido solforico (10%) | ASTM 3023

nessun blistering, adesione 100%

### Soda caustica (10%) 40 giorni | ASTM 3023

nessun blistering, adesione 100%

### Toluene, 40 giorni | ASTM 3023

nessun blistering, adesione 100%

### Test di invecchiamento accelerato | QUV-B

Si riportano le variazioni di brillantezza dopo che 5 diversi campioni di Fluorcoat S.101 serie sono stati esposti per 4000 ore al test del Sunshine Weather O Meter.

Durata del test	4000 hr	4000 hr
Variazione	(% Δ G)	(Δ E)
Carbon Black	3	2.4
Verde Ftalocianina	5	1.1
Giallo Benzimidazolo	17	3.4
Rosso DPPBO	12	3.7
Blu Ftalocianina	7	4.9

## Certificazioni e normative

Fluorcoat t S.101 è parte di almeno due cicli protettivi per calcestruzzi che soddisfano i requisiti della norma UNI EN ISO 1504-2. I cicli protettivi sono i seguenti:

- **Ciclo 1:** Primer Silossanico Antisale, Acricoat S.821, Fluorcoat s.101; spessore totale 80 micron DFT
- **Ciclo 2:** Primer Silossanico Antisale, Acricoat W.1351-W1352, Fluorcoat s.101; spessore totale 80 micron DFT

### Permeabilità al vapo rd'acqua (UNI EN ISO 1062/3)

Ciclo 1	Ciclo 2
Sd = 3,14	Sd = 2,42
μ = 39250	μ = 30250

### Permeabilità all'acqua liquida (UNI EN ISO 1062/3) (kg/m<sup>2</sup> h<sup>0,5</sup>)

Ciclo 1	Ciclo 2
< 0,01	< 0,01

### Permeabilità alla CO<sub>2</sub> (UNI EN ISO 1062/6)

Ciclo 1	Ciclo 2
Sd = 109	Sd = 101
μ = 1.36 * 10 <sup>6</sup>	μ = 1.29 * 10 <sup>6</sup>

### Taber Test ASTM D4060-10

Ciclo 1	Ciclo 2
110 mg	110 mg