

Finitura poliuretanica fluorurata trasparente antigriffiti di tipo permanente

Descrizione generale del prodotto

Descrizione

Pittura poliuretanica fluorurata trasparente con funzione antigriffiti di tipo permanente. Estremamente resistente alla luce ed all'attacco chimico, il film resiste ad innumerevoli cicli di sporco da bombolette, marker, lucido da scarpe, mercurio-cromo, ecc e successiva pulizia con remover. Ampia compatibilità con fondi all'acqua o a solvente. Le eccellenti prestazioni sono garantite dall'utilizzo di polimeri aventi un contenuto minimo di fluoro del 26% e cloro del 15%.

Tipo di impiego

Finitura antigriffiti permanente ad alto medio gloss per superfici nuove o interventi di manutenzione.

Caratteristiche chimico-fisiche del prodotto

Colore

Trasparente

Aspetto

Opaco

Solidi in volume A+B

32 % ± 2 (v/v)

S.O.V. (V.O.C.)

Sostanze organiche volatili: 608 g/l¹

Peso specifico A+B

1100 ± 50 g/l

Codici componenti

Componente A S.1062.A
Componente B S.1060.B

Codice diluente

S.0025.D oppure S.0025.X

Rapporto di miscelazione

In peso: 83 : 17
In volume 85 : 15

Pot life a 20°C

4 - 5 ore

Metodo di applicazione

Ecospray -Airless - Spruzzo

Spessore consigliato

30 µm secchi (min. 30 - max. 50)
100 µm umidi (min. 100 - max. 170)

Resa teorica - Consumo teorico

10,6 m²/l @ 30 micron secchi
100 g/m²

Condizioni di applicazione

vedi istruzioni

Preparazione delle superfici

In funzione del sistema di primerizzazione scelto

Resistenza alla temperatura

120 ° C all'aria

Durata a magazzino

Componente A, 60 mesi
Componente B, 18 mesi

Note:

1 S.O.V. (DL 27.03.161 art. 3 comma 1 - Allegato II, cat. E, finiture speciali)

Istruzioni d'uso

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

In funzione del sistema di primerizzazione scelto.

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura 5° ÷ 40 C

Umidità relativa ≤ 85%

Temperatura della superficie > 3° C del punto di rugiada;

non applicare in presenza di radiazione solare diretta.

	Minimo	Normale	Massimo
Prodotto	10 °C	15 ÷ 30°C	40°C
Supporto	5 °C	15 ÷ 30°C	40°C
Ambiente	5 °C	15 ÷ 30°C	40°C
Umidità relativa	-	40 ÷ 60%	85%

APPARECCHIATURE DI SPRUZZO — Parametri ottimali

ECOSPRAY

Diametro ugello	1,2 – 1,4	mm
Volume aria prodotta	6500	l/min
Pressione uscita	0,4	kg/cm ²
Diluizione (w/w)	10 ÷ 30	%

CONVENZIONALE

Diametro ugello	1,2 ÷ 1,4	mm
Pressione dell'aria	0,4 ÷ 0,5	MPa
Pressione serbatoio	0,1 ÷ 0,17	MPa
Diluizione (w/w)	10 ÷ 30	%

AIRLESS

Diametro ugello	0,009 ÷ 0,011	Pollici
Rapporto di compressione	30 : 1	
Pressione uscita	6 ÷ 15	MPa
Diluizione (w/w)	5 ÷ 25	%

INDURIMENTO SOVRAPPLICAZIONE A TEMPERATURA AMBIENTE

	10 °C	20 °C	35 °C
Fuori tatto (h)	1 ÷ 2	50' ÷ 1	50' ÷ 1
Profondità (h)	16 ÷ 24	8 ÷ 12	6 ÷ 8
Intervallo di sovraverniciatura	min (h)	16	8
	max (gg)	-	-

INDURIMENTO E SOVRAPPLICAZIONE IN FORNO

	50 °C	70 °C	90 °C
Appassimento aria forzata (min)	10	10	10
Tempo di cottura (min)	90	60	30
Reticolazione in profondità (h)	12	8	6
Intervallo di sovraverniciatura	min	30	30
	max (h)	-	-

MANUTENZIONE E RITOCCHI

Per effettuare interventi di manutenzione e ritocco delle superfici è necessario:

- circoscrivere l'area da ritoccare o manutentionare
- pulire accuratamente la superficie rimuovendo tutti i tipi di sporco, impurità, ossidi ecc.

Per ulteriori dettagli consultare lo specifico manuale di manutenzione disponibile sul sito www.innoventions.eu nella sezione Documentazione tecnica.

MISURE DI SICUREZZA

Osservare le precauzioni riportate sull'etichetta applicata a ciascun contenitore e quelle riportate sulle schede di sicurezza Innoventions sviluppate secondo le prescrizioni di Legge DM 28.01.1992 nel recepimento delle direttive CEE.

Le seguenti precauzioni minime vanno in ogni caso adottate:

- Poiché il prodotto contiene solventi infiammabili, si raccomanda durante l'applicazione di non fumare e tenersi lontano da saldatrici e fiamme libere. Se l'applicazione avviene in ambienti chiusi si consiglia l'uso di apparecchiature antideflagranti, respiratori ed un'adeguata ventilazione
- Evitare il contatto con gli occhi, il contatto con la pelle e l'inalazione dei vapori adottando guanti, maschere ed occhiali. In caso di contatto accidentale con gli occhi, lavare con acqua per almeno 10 minuti e sottoporsi a visita medica
- Contattare l'assistenza tecnica per richieste di chiarimenti (tel. 0039.02.6428117)

PRECISAZIONI - NOTE

In caso di segnalazioni e/o contestazioni si raccomanda di fare sempre riferimento al codice del prodotto e al numero di lotto riportati sull'etichetta di ciascun contenitore.

Per situazioni e/o esigenze diverse da quanto riportato nella scheda tecnica contattare il servizio Assistenza Tecnica di Innoventions (tel. +39 02 6428117)

Prestazioni della finitura Fluorcoat S.106 BOP

I test sotto riportati si riferiscono all'applicazione di una mano di Fluorcoat s.106 trasparente o pigmentato applicato come protettivo di un generico ciclo multistrato composto da un primer ed eventualmente un intermedio sia esso a solvente o all'acqua. Il risultato dei test per quanto riguarda la sola finitura è applicabile a varie tipologie di supporti metallici, cementizi o plastici.

Nel caso di materiali plastici, il Fluorcoat s.106 si applica, di solito, in mano unica con l'eccezione delle poliolefine. Nel caso di metalli (acciaio, alluminio) la resistenza alla corrosione è influenzata dal ciclo e della tipologia di primer utilizzato.

Dopo 10 giorni dall'applicazione si misurano i seguenti valori:

Spessore finitura

40 μm

Adesione (Cross cut) | ASTM D 3359 -78

100%

Durezza matita | ASTM 3363

HB - 2H

Resistenza al MEK | AICC 23

> 150

Gloss (60°) | ASTM D 523

10 - 85

Uniformità colore | ASTM 2244

Nessuna variazione

Immersione acqua calda | ASTM D 870

Nessuna variazione

Resistenza all'invecchiamento accelerato | ASTM 968

Δ gloss < 20%; Δ E (colore) < 5

Immersione acqua deionizzata | ASTM D 870

nessun blistering, adesione 100%

RESISTENZA CHIMICA

Calce, 48 ore | ECCA 7

nessun blistering, adesione 100%

Acido cloridrico 10%, 40 giorni | ASTM 3023

nessun blistering, adesione 100%

Acido nitrico (10%) | ASTM 3023

nessun blistering, adesione 100%

Acido solforico (10%) | ASTM 3023

nessun blistering, adesione 100%

Soda caustica (10%) 40 giorni | ASTM 3023

nessun blistering, adesione 100%

Toluene, 40 giorni | ASTM 3023

nessun blistering, adesione 100%

Certificazioni e normative

Dal punto di vista chimico e formulativo, il Fluorcoat S.106 è assimilabile al Fluorcoat S.101; le caratteristiche di permeabilità a vapor d'acqua ed anidride carbonica sono equivalenti; si riportano i dati dei test condotti presso laboratori indipendenti.

Su richiesta si potranno produrre test specifici

Il Fluorcoat S101 è parte di almeno due cicli protettivi per calcestruzzi che soddisfano i requisiti della norma UNI EN ISO 1504-2. I cicli protettivi sono i seguenti:

- **Ciclo 1:** Primer Silossanico Antisale, Acricoat S.821, Fluorcoat s.101; spessore totale 80 micron DFT
- **Ciclo 2:** Primer Silossanico Antisale, Acricoat W.1351-W1352, Fluorcoat s.101; spessore totale 80 micron DFT

Permeabilità al vapo rd'acqua (UNI EN ISO 1062/3)

Ciclo 1	Ciclo 2
Sd = 3,14	Sd = 2,42
$\mu = 39250$	$\mu = 30250$

Permeabilità all'acqua liquida (UNI EN ISO 1062/3) ($\text{kg}/\text{m}^2 \text{h}^{0,5}$)

Ciclo 1	Ciclo 2
< 0,01	< 0,01

Permeabilità alla CO₂ (UNI EN ISO 1062/6)

Ciclo 1	Ciclo 2
Sd = 109	Sd = 101
$\mu = 1.36 * 10^6$	$\mu = 1.29 * 10^6$

Taber Test ASTM D4060-10

Ciclo 1	Ciclo 2
110 mg	110 mg