

### Descrizione generale del prodotto

#### Descrizione

Pittura poliuretanica fluorurata trasparente brillante ad altissima resistenza alla luce, alle macchie ed all'attacco chimico. Ottima resistenza ai danneggiamenti procurati da impianti di lavaggio automatizzati. Ampia compatibilità con fondi all'acqua o a solvente. La finitura è facilmente lucidabile con polish o cere di uso comune per i settori in oggetto.

Le elevate prestazioni sono ottenute utilizzando resine a contenuto di fluoro > 25 % e cloro > 15% in peso. Il Fluorcoat s.122 non è plastificato/diluito con altri leganti (es. acrilici o altro).

#### Tipo di impiego

Finitura antimacchia per carrozzeria, yacht velivoli di piccole dimensioni. Eccellenti proprietà antigraffiti secondo ASTM D7089 oppure Trenitalia (Specificazione 373947), facilmente pulibile con specifici Remover.

### Caratteristiche chimico-fisiche del prodotto

#### Colore

Trasparente

#### Aspetto

Alto e medio gloss

#### Solidi in volume A+B

41 % ± 2 (v/v)

#### S.O.V. (V.O.C.)

Sostanze organiche volatili 500 g/l<sup>1</sup>

#### Peso specifico A+B

1050 ± 50 g/l

#### Codici componenti

Componente A S.1220.A

Componente B S.0001

#### Codice diluente

S.0025.X

#### Rapporto di miscelazione

In peso: 80 : 20

In volume: 82 : 18

#### Pot life a 20°C

4 - 6 ore

#### Metodo di applicazione

EcoSpray - Airless - Spruzzo con aria

#### Spessore consigliato

30 µm secchi (min. 30 - max. 50)

70 µm umidi (min. 70 - max 110)

#### Resa teorica - Consumo teorico

13,6 m<sup>2</sup>/l @ 30 micron secchi

104 g/m<sup>2</sup>

#### Condizioni di applicazione

vedi istruzioni per l'uso

#### Preparazione delle superfici

In funzione del sistema di primerizzazione scelto

#### Resistenza alla temperatura

120° C all'aria

#### Durata a magazzino

Componente A, 60 mesi

Componente B, 18 mesi

#### Note:

1 S.O.V. (DL 27.03.161 art. 3 comma 1 - Allegato II, cat. E, finiture speciali)

## Istruzioni d'uso

### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Le superfici, siano esse in calcestruzzo o acciaio, devono essere primerizzate.

Superfici primerizzate di recente: verificare il rispetto dei tempi di sovraverniciatura, se necessario irruvidire la superficie, rimuovere tracce di unto e polvere, applicare la pittura su fondo asciutto.

Superfici vecchie: rimuovere parti decoese, applicare il Fluorcoat S.122 come finitura di superfici risanate.

### CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura 5° ÷ 40 C

Umidità relativa ≤ 85%

Temperatura della superficie > 3° C del punto di rugiada

	Minimo	Normale	Massimo
Prodotto	10°C	15 ÷ 30°C	40°C
Supporto	5°C	15 ÷ 30°C	50°C
Ambiente	5°C	15 ÷ 30°C	40°C
Umidità relativa	-	40 ÷ 60%	85%

### PREPARAZIONE PRODOTTO - AVVERTENZE

Il prodotto necessita di una buona miscelazione/agitazione del Componente A con l'induritore Componente B. Versare il Componente B nella base (Componente A) e miscelare il tutto accuratamente per qualche minuto. Per applicazioni a rullo si raccomanda di diluire il prodotto fino ad una viscosità di 25- 40" Coppa Ford 4.

Si raccomanda inoltre:

- non superare gli spessori indicati per evitare problemi di pellicolazione superficiale
- non applicare in presenza di condense o forte umidità.

### APPARECCHIATURE DI SPRUZZO — Parametri ottimali

#### ECOSPRAY

Diametro ugello	1,2 – 1,4	mm
Volume aria prodotta	6500	l/min
Pressione uscita	0,04	MPa
Diluizione (w/w)	10 ÷ 30	%

#### CONVENZIONALE

Diametro ugello	1,0 ÷ 1,4	mm
Pressione dell'aria	0,4 ÷ 0,5	MPa
Pressione serbatoio	0,1 ÷ 0,17	MPa
Diluizione (w/w)	10 ÷ 30	%

#### AIRLESS

Diametro ugello	0,009 ÷ 0,013	Pollici
Rapporto di compressione	30 : 1	
Pressione uscita	9 ÷ 15	MPa
Diluizione (w/w)	5 ÷ 25	%

### INDURIMENTO SOVRAPPLICAZIONE

Temperatura	10 °C	20 °C	35 °C
Fuori tatto (h)	30 ÷ 60	30 ÷ 40	20 ÷ 30
Profondità (h)	16 ÷ 24	12 ÷ 18	8 ÷ 12
Intervallo di sovraverniciatura	min (h)	16	12
	max (h)	30 gg	20 gg
		14 gg	

### APPLICAZIONI INDUSTRIALI

#### IN STABILIMENTO CON FORNO DI VERNICIATURA ARIA FORZATA

Temperatura	20°C
Tempo di flash, essiccamento in aria forzata	10 ÷ 20 min
Tempo minimo di sovraverniciatura con se stesso	120 min

Dopo applicazione della finitura

Tempo di cottura @ 50 – 60 °C	60- 90 min
Tempo minimo di impilaggio	18 – 24 ore

#### APPLICAZIONE A TEMPERATURA AMBIENTE

Temperatura	20 °C
Fuori polvere	20 – 30 min
Fuori tatto	30 ÷ 40 ore
Profondità	24 ÷ 48 ore
Tempo minimo di sovraverniciatura con se stesso (a 20°C)	12 - 24 ore

Dopo applicazione della finitura

Tempo di impilaggio (reticolazione completa)	2 – 7 giorni
--	--------------

### MANUTENZIONE E RITOCCHI

Per effettuare interventi di manutenzione e ritocco delle superfici è necessario:

- circoscrivere l'area da ritoccare o manutenzionare
- pulire accuratamente la superficie rimuovendo tutti i tipi di sporco, impurità, ossidi ecc.

Per ulteriori dettagli consultare lo specifico manuale di manutenzione disponibile sul sito [www.innoventions.eu](http://www.innoventions.eu) nella sezione Documentazione tecnica.

### MISURE DI SICUREZZA

Osservare le precauzioni riportate sull'etichetta applicata a ciascun contenitore e quelle riportate sulle schede di sicurezza Innoventions sviluppate secondo le prescrizioni di Legge DM 28.01.1992 nel recepimento delle direttive CEE.

Le seguenti precauzioni minime vanno in ogni caso adottate:

- Evitare il contatto con gli occhi, il contatto con la pelle e l'inalazione dei vapori adottando guanti, maschere ed occhiali. In caso di contatto accidentale con gli occhi, lavare con acqua per almeno 10 minuti e sottoporsi a visita medica
- Poiché il prodotto contiene solventi infiammabili, si raccomanda durante l'applicazione di non fumare e tenersi lontano da saldatrici e fiamme libere. Se l'applicazione avviene in ambienti chiusi si

consiglia l'uso di apparecchiature antideflagranti, respiratori ed un'adeguata ventilazione

#### **PRECISAZIONI - NOTE**

In caso di segnalazioni e/o contestazioni si raccomanda di fare sempre riferimento al codice del prodotto e al numero di lotto riportati sull'etichetta di ciascun contenitore.

**Per situazioni e/o esigenze diverse da quanto riportato nella scheda tecnica contattare il servizio Assistenza Tecnica di Innoventions (tel. +39 02 6428117)**