

PRIMER SILOSSANICO ANTISALE

W. 1258

Fondo impregnante all'acqua per superfici cementizie

Descrizione generale del prodotto

Descrizione

Fondo impregnante, isolante e consolidante all'acqua, a base di microemulsioni di polimeri silossanici e acrilici.

Tipo di impiego

Impregnante per l'idrofobizzazione di supporti cementizi e lapidei da finire successivamente con pitture a base di polimeri silossanici. Ottima barriera all'affioramento di sali solubili, eccetto i nitrati. Fondo per finiture di alta durata per supporti cementizi.

Caratteristiche chimico-fisiche del prodotto

Colore

Trasparente

Aspetto

Opaco

Solidi in volume A+B

8,0 % ± 1 (v/v)

S.O.V. (V.O.C.)

Sostanze organiche volatili: 0 g/l¹

Peso specifico A+B

1010 ± 30 g/l

Codici componenti

S.1258

Codice diluente

Acqua potabile

Metodo di applicazione

EcoSpray - Airless - Rullo - Spruzzo - Irroratrice - Immersione

Spessore consigliato

Applicato a rifiuto

Resa teorica - Consumo teorico

10,0 m²/l

100 g/ m² circa

spessore non misurabile

Condizioni di applicazione

Vedi istruzioni d'uso

Preparazione delle superfici

Vedi istruzioni d'uso.

Resistenza alla temperatura

80 ° C all'aria

Durata a magazzino

24 mesi in contenitori sigillati tenuti in luogo chiuso, ventilato e non esposti a radiazione solare

Rapporto di diluizione

Con acqua: da 0 a 100% in funzione dell'assorbimento del supporto

Note:

1. Il contenuto di SOV è valutato secondo quanto prescritto dal DL 27.03.161 art. 3 comma 1 - Allegato II, cat. I, pitture monocomponenti ad alta prestazioni; il prodotto è conforme a quanto previsto

01.09.2014 | Rev. 4.1

La presente edizione annulla
e sostituisce ogni altra precedente

INNOVENTIONS srl

via Alberto da Giussano 3/C1, I-20092 Cinisello Balsamo MI, Italy

T +39 026428117 F +39 0266112057

info@innoventions.eu www.innoventions.eu

Istruzioni d'uso

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Superfici vecchie: la superficie cementizia deve essere asciutta, rimuovere le parti decoese mediante spazzolatura o idrolavaggio a 150 – 200 bar, rimuovere tracce di vecchie pitture de-coese.

Superfici nuove: accertarsi con il metodo della soluzione alcolica delle fenoltaleina che la reazione di carbonatazione del supporto sia avanzata per almeno 0,5 - 1 mm di profondità oppure che siano passati almeno 28 giorni dal getto

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura 2° ÷ 40 C

Umidità relativa ≤ 85%

Temperatura della superficie > 3° C del punto di rugiada

	Minimo	Normale	Massimo
Prodotto	5°C	15 ÷ 30°C	40°C
Supporto	2°C	15 ÷ 30°C	50°C
Ambiente	2°C	15 ÷ 30°C	40°C
Umidità relativa	-	40 ÷ 60%	85%

APPARECCHIATURE DI SPRUZZO — Parametri ottimali

ECOSPRAY

Diametro ugello	1,2 – 1,4	mm
Volume aria prodotta	6500	l/min
Pressione uscita	0,4	kg/cm ²
Diluizione	0 ÷ 100	%

CONVENZIONALE

Diametro ugello	1,2 – 1,8	mm
Pressione dell'aria	0,4 ÷ 0,5	MPa
Pressione serbatoio	0,1 ÷ 0,17	MPa
Diluizione	0 ÷ 100	%

AIRLESS

Diametro ugello	0,013 ÷ 0,017	Pollici
Rapporto di compressione	30 : 1	
Pressione uscita	6 ÷ 15	MPa
Diluizione	0 ÷ 100	%

INDURIMENTO SOVRAPPLICAZIONE

Temperatura	10 °C	20 °C	35 °C
Fuori tatto (h)	30' ÷ 1	20' ÷ 30'	10' ÷ 20'
Profondità (h)	16 ÷ 24	12 ÷ 18	6 ÷ 8
Intervallo di sovraverniciatura	min (h)	24	24
	max (h)	---	---

MANUTENZIONE E RITOCCHI

Per effettuare interventi di manutenzione e ritocco delle superfici è necessario:

- circoscrivere l'area da ritoccare o manutentionare

- pulire accuratamente la superficie rimuovendo tutti i tipi di sporco, impurità, ossidi ecc.

Per ulteriori dettagli consultare lo specifico manuale di manutenzione disponibile sul sito www.innoventions.eu nella sezione Documentazione tecnica.

MISURE DI SICUREZZA

Osservare le precauzioni riportate sull'etichetta applicata a ciascun contenitore e quelle riportate sulle schede di sicurezza Innoventions sviluppate secondo le prescrizioni di Legge DM 28.01.1992 nel recepimento delle direttive CEE.

Le seguenti precauzioni minime vanno in ogni caso adottate:

- Evitare il contatto con gli occhi, il contatto con la pelle e l'inalazione dei vapori adottando guanti, maschere ed occhiali. In caso di contatto accidentale con gli occhi, lavare con acqua per almeno 10 minuti e sottoporsi a visita medica

PRECISAZIONI - NOTE

In caso di segnalazioni e/o contestazioni si raccomanda di fare sempre riferimento al codice del prodotto e al numero di lotto riportati sull'etichetta di ciascun contenitore.

Per situazioni e/o esigenze diverse da quanto riportato nella scheda tecnica contattare il servizio Assistenza Tecnica di Innoventions (tel. +39 02 6428117)

Prestazioni dell'impregnate Primer Silossanico Antisale nei cicli di cui è parte

I test sotto riportati si riferiscono all'applicazione dell'impregnate come parte di cicli protettivi con finiture del tipo Fluorcoat™. Il risultato dei test è riferito a ciclo completo applicato su supporti cementizi.

Dopo 10 giorni dall'applicazione si misurano i seguenti valori:

Spessore totale

80 µm

Adesione (Cross cut) | ASTM D 3359 –78

100%

Durezza matita | ASTM 3363

HB-H

Resistenza al MEK | AICC 23

>150

Gloss (60°) | ASTM D 523

10 - 85

Uniformità colore | ASTM 2244

Nessuna variazione

Immersione acqua calda | ASTM D 870

Nessuna variazione

Resistenza all'invecchiamento accelerato | ASTM 968

Δ gloss < 20%; ΔE (colore) < 5

Resistenza all'efflorescenza da umidità di risalita | TEST INTERNO

dopo 6 settimane, nessun blistering, adesione 100%

RESISTENZA CHIMICA

Calce, 48 ore | ECCA 7

nessun blistering, adesione 100%

Acido cloridrico 10%, 40 giorni | ASTM 3023

nessun blistering, adesione 100%

Acido nitrico (10%) | ASTM 3023

nessun blistering, adesione 100%

Acido solforico (10%) | ASTM 3023

nessun blistering, adesione 100%

Soda caustica (10%) 40 giorni | ASTM 3023

nessun blistering, adesione 100%

Toluene, 40 giorni | ASTM 3023

nessun blistering, adesione 100%

Certificazioni e normative

Il Primer Silossanico Antisale t S.1258 è parte di almeno cinque cicli protettivi per calcestruzzi che soddisfano i requisiti della norma UNI EN ISO 1504-2. I cicli protettivi sono i seguenti:

- **Ciclo 1:** Primer Silossanico Antisale, Acricoat S.821, Fluorcoat s.101; spessore totale 80 micron DFT
- **Ciclo 2:** Primer Silossanico Antisale, Acricoat W.1351-W1352, Fluorcoat s.101; spessore totale 80 micron DFT
- **Ciclo 3:** Primer Silossanico Antisale, Acricoat S.821, Fluorcoat s.061; spessore totale 80 micron DFT
- **Ciclo 4:** Primer Silossanico Antisale, Acricoat W.1351-W1352, Fluorcoat s.051; spessore totale 80 micron DFT
- **Ciclo 5:** Primer Silossanico Antisale, Acricoat S.821, Fluorcoat s.051; spessore totale 80 micron DFT

Permeabilità al vapo rd'acqua (UNI EN ISO 1062/3)

Ciclo 1	Ciclo 2	Ciclo 3	Ciclo 4	Ciclo 5
Sd = 3,14	Sd = 2,42	Sd = 3,46	Sd = 2,33	Sd = 2,57
µ = 39250	µ = 30250	µ = 43250	µ = 29000	µ = 32125

Permeabilità all'acqua liquida (UNI EN ISO 1062/3) (kg/m² h^{0,5})

Ciclo 1	Ciclo 2	Ciclo 3	Ciclo 4	Ciclo 5
< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01

Permeabilità alla CO₂ (UNI EN ISO 1062/6)

Ciclo 1	Ciclo 2	Ciclo 3	Ciclo 4	Ciclo 5
Sd = 109	Sd = 101	Sd = 136	Sd = 688	Sd = 435
µ = 1.36 * 10 ⁶	µ = 1.29 * 10 ⁶	µ = 1.70 * 10 ⁶	µ = 8.60 * 10 ⁶	µ = 5,43 * 10 ⁶

Taber Test ASTM D4060-10

Ciclo 1	Ciclo 2	Ciclo 3	Ciclo 4	Ciclo 5
110 mg	110 mg	130 mg	214 mg	120 mg